



**OBWIESZCZENIE MARSZAŁKA SEJMU RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ Poz. 1941  
z dnia 16 września 2021 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy – Prawo o mowie**

**Art. 32c.**

**1. Każdy ma prawo do uzyskania od kierownika jednostki organizacyjnej wykonującej działalność związaną z narażeniem, o której mowa w art. 4 ust. 1 pkt 1 lub 4–16, informacji o wpływie działalności wykonywanej przez tę jednostkę organizacyjną na zdrowie ludzi i na środowisko oraz o wielkości i składzie izotopowym uwolnień substancji promieniotwórczych do środowiska w związku z wykonywaniem tej działalności, a w przypadku nowych rodzajów zastosowań promieniowania jonizującego w tej jednostce organizacyjnej – także informacji o uzasadnieniu wykonywania tej działalności.**

**Kierownik jednostki organizacyjnej udziela informacji niezwłocznie po otrzymaniu wniosku o udzielenie informacji.**

**2. Kierownik jednostki organizacyjnej wykonującej działalność związaną z narażeniem, o której mowa w art. 4 ust. 1 pkt 1 lub 4–16, zamieszcza na stronie internetowej jednostki organizacyjnej, nie rzadziej niż co 12 miesięcy, informację o wpływie działalności wykonywanej przez jednostkę organizacyjną na zdrowie ludzi i na środowisko oraz o wielkości i składzie izotopowym uwolnień substancji promieniotwórczych do środowiska w związku z wykonywaniem tej działalności.**

---

*Jednostka Organizacyjna wykonuje działalność związaną z narażeniem  
na promieniowanie jonizujące polegającą na:*

- Uruchomieniu pracowni rentgenowskiej w zakresie diagnostyki medycznej.
- Uruchomieniu i stosowaniu urządzeń wytwarzających promieniowanie jonizujące przy użyciu aparatu rentgenowskiego ogólnodiagnostycznego firmy **CARESTREAM DRX ASCEND / QUANTUM Q-RAD** z cyfrową rejestracją obrazu.

*Dla jednostki organizacyjnej zostały wydane decyzje przez  
Świętokrzyskiego Państwowego Wojewódzkiego Inspektora Sanitarnego:*

- **Decyzja Nr NHR.9026.1.14.2017 z dnia 27.03.2017**  
uruchomienie i stosowanie aparatu rentgenowskiego do celów diagnostyki medycznej, wydana przez Świętokrzyskiego Państwowego Wojewódzkiego Inspektora Sanitarnego w Kielcach;
- oraz Decyzja jak wyżej z **24.03.2017** - uruchomienie pracowni rtg –diagnostycznej;
- **ZGODA Nr NHR.9026.2.15.2019**  
Zgoda na prowadzenie działalności związanej z narażeniem na promieniowanie jonizujące w celach medycznych polegającej na udzielaniu świadczeń zdrowotnych z zakresu rentgenodiagnostyki;